



CARVER PUMP™

Built for purpose

ESPECÍFICAMENTE DESARROLLADAS

Fabricamos bombas estadounidenses con precisión de grado militar, construidas para sus especificaciones más exigentes.

85 años de experiencia

Desde que construimos nuestras primeras bombas en 1938, Carver Pump se ha convertido en una compañía líder en bombas centrífugas, desarrolladas para satisfacer las más exigentes especificaciones de ingeniería y estándares militares a nivel mundial.

El sistema de gestión de calidad de Carver Pump está certificado por Intertek para cumplir con la norma ISO 9001: 2015. Nuestro compromiso con la calidad

incluye no solo nuestro hardware, sino también un servicio al cliente superior, I + D de vanguardia y una mejora continua en todo lo que hacemos.

Por eso, tanto si tenemos que recargar combustible a los cazas en la cubierta de un portaaviones, suministrar pintura a una línea de ensamblado de autos o llevar agua a la fuente de un parque urbano, ponemos en juego nuestra reputación día a día con cada bomba que construimos.



IMAGEN DE CARVER

El aeropuerto de carga internacional más grande de latinoamérica necesitaba un sistema de combustible que fuera 100% confiable. La solución: diez de nuestras bombas API Maxum 6x4x13 de acero al carbono.

SUS NECESIDADES PRIMERO

Independientemente de que esté tratando con uno de nuestros distribuidores o directamente con un miembro del equipo, nos tomamos el tiempo de entender perfectamente sus objetivos, asegurándonos de que nuestro producto se ajuste exactamente a sus necesidades. No se trata solo de vender equipos, sino de resolver o eliminar problemas antes de que ocurran.

MAYOR RAPIDEZ DE ENTREGA

Todas nuestras bombas están diseñadas y fabricadas en EE.UU. Tenemos el control total de nuestra cadena de suministro y sabemos exactamente de dónde vienen las cosas y hacia dónde van. Por eso, podemos responder y entregar más rápido.

ORGULLOSOS DE NUESTRAS RAÍCES

La sede central de nuestra compañía se encuentra en Muscatine, Iowa, donde se diseñan y fabrican nuestras bombas. Que los dueños sean la tercera generación de la familia y nuestro compromiso con la fabricación estadounidense es lo que da confianza a nuestros clientes, socios y empleados. Estamos orgullosos de no haber comprado nuestra cuota de mercado – nos la ganamos.

GRADO MILITAR

Durante décadas, nuestros productos han logrado estar a la altura de la intensa demanda de la Armada de EE.UU. Este mayor nivel de escrutinio nos ha permitido alcanzar un grado de durabilidad excepcional y el mayor nivel de precisión.

APLICACIONES

Es difícil encontrar una industria o mercado que no use una bomba Carver como principal transportador de fluidos.

IMAGEN DE CARVER

La transferencia de petróleo crudo del productor al usuario final requería de una bomba capaz de proporcionar alta presión en forma sostenida y soportar las duras condiciones climáticas cambiantes de la región de arenas bituminosas de Canadá. Se decidió instalar la línea de bombas RS (sección anular) de Carver como bombas elevadoras de presión para el sistema LACT de esta aplicación. Nuestras bombas RS producen una carga dinámica total de hasta 3400 pies y pueden bombear petróleo con facilidad a grandes distancias y con elevaciones cambiantes.



Fabricamos bombas para el manejo del agua, petróleo, químicos y lodos tanto para el sector público como el privado. Nuestra línea completa de bombas horizontales, verticales, monoetapa y multietapa, junto con nuestra vasta experiencia con materiales metálicos y compuestos y sus aplicaciones, nos han permitido ofrecer nuestras bombas a una gran variedad de servicios.



PETRÓLEO Y GAS

Nuestros productos se usan extensamente en muchas aplicaciones de exploración, producción, procesamiento, transporte, logística y distribución. Estos productos cumplen con la undécima edición de la norma API 610 y vienen configurados para procesos pesados. Las aplicaciones típicas son inyección de agua del proceso, sistemas LACT, inyección de tuberías, refinamiento, procesamiento de GNL y fundición de azufre.



PETROQUÍMICA

Podemos ayudarlo a seleccionar la bomba correcta para su reactor y sus necesidades de transferencia o sistema auxiliar. Tenemos soluciones para líquidos altamente corrosivos, temperaturas de hasta 700°F y condiciones de succión difíciles.



GENERACIÓN ELÉCTRICA

La alimentación de calderas y los condensados de baja NPSH son aplicaciones de rutina para nosotros. También ofrecemos bombas especializadas para los sistemas de filtrado de la desulfuración del gas de combustión y aceite lubricante para turbinas.



PULPA Y PAPEL

Otra de las aplicaciones más comunes de nuestras bombas son los requerimientos de agua a alta presión y sistemas de filtración de bandas a vacío. También se pueden cubrir las necesidades de los sistemas de transferencia de agua y recolección de drenajes.



MINERÍA Y MINERALES

Nuestras bombas se suelen usar para servicios de extracción de agua y lavado de minerales, sistemas de filtro de banda y procesamiento de abrasivos livianos. Además, contamos con los productos adecuados para una amplia variedad de servicios de transferencia y procesamiento de agua.



MARINA

Nuestros productos se utilizan tanto en aplicaciones comerciales como navales para los sistemas de propulsión y generación. Se los usa mayormente para los sistemas de transferencia de agua, combustible y carga. Desarrollamos productos a medida que cumplen con los rigurosos requisitos de impacto, vibración y ruido de cada aplicación específica.



DESALINIZACIÓN Y APLICACIONES MUNICIPALES

Nuestras bombas tienen la capacidad de resolver aplicaciones complejas de agua y aguas residuales, como la transferencia de efluentes, agua de plantas y sistemas de refuerzo. También se utilizan en aplicaciones de transferencia en ósmosis inversa, agua dulce a alta presión, condensados y salmuera.



APLICACIONES INDUSTRIALES

Nuestra línea de productos industriales se utiliza en aplicaciones de lavado, recolección de drenajes y sistemas de transferencia. Las bombas se configuran según las necesidades de instalación particulares, con bases y tuberías a medida. Ofrecemos la metalurgia correcta para cada aplicación, desde agua desionizada hasta ácido sulfúrico.



APLICACIONES COMERCIALES

Disponemos de bombas y paquetes para sistemas domésticos de elevación de agua, torres de enfriamiento, sistemas de A/C, riego y recolección de agua de lluvia. Los sistemas pueden incluir variadores de frecuencia, controles PLC, sensores de presión y flujo e interfaces con la mayoría de los sistemas de comunicación de los edificios.



INDUSTRIAL

Ofrecemos una amplia línea de productos industriales con bombas horizontales, verticales, monoetapa y multietapa. Nuestras bombas están preparadas para manejar caudales grandes, presiones elevadas, temperaturas extremas, materiales agresivos y/o sólidos arrastrados.



GH - BOMBA CENTRIFUGA HORIZONTAL

Caudal de hasta 2.500 GPM

CDT de hasta 520 pies

Acople corto o montada sobre chasis

Totalmente compatible con los motores comerciales NEMA JP estándar



ETA - BOMBA CENTRIFUGA DE ALTA FLUJO

Caudal de hasta 10.000 GPM

CDT de hasta 360 pies

Diseño robusto y de alto rendimiento

Motor eléctrico, diesel o con turbina de vapor



KWP - BOMBA DE PROCESO SIN ATASCOS

Caudal de hasta 1.300 GPM

CDT de hasta 240 pies

Bomba de Proceso para bombeo con sólidos

Diseñada para fluidos con sólidos arrastrados y materiales fibrosos de hasta 1,5" de diámetro



RS - BOMBA DE SECCIÓN ANULAR MULTIETAPA

Caudal de hasta 2.000 GPM

CDT de hasta 3.400 pies

Enfriamiento de agua y ventilación para aplicaciones de alta temperatura

Las bridas de succión y descarga se pueden rotar según la configuración de las tuberías



MAXUM OH1 - BOMBA DE SUCCIÓN DE ALTA RESISTENCIA

Caudal de hasta 11.500 GPM

CDT de hasta 720 pies

Diseñada para cumplir con las especificaciones más rigurosas de la norma API 610

Opción de lubricación por niebla de aceite preinstalada

La caja de rodamientos de alta resistencia maximiza la confiabilidad



API MAXUM OH2 - BOMBA DE SUCCIÓN

Caudal de hasta 11.500 GPM

CDT de hasta 720 pies

Cumple con las especificaciones API 610

Opción de lubricación por niebla de aceite preinstalada

Funciona con fluidos de hasta 600°F (315°C) de temperatura sin agua de enfriamiento



855 - BOMBA DE FILTRADO MONTADA SOBRE TANQUE

Caudal de hasta 700 GPM

CDT de hasta 120 pies

Montada sobre el tanque

Maneja condiciones de succión difíciles

Carcasa autoventeo para evitar esclusas

Opcional de soporte oscilante





850 - BOMBA DE FILTRADO HORIZONTAL

Caudal de hasta 700 GPM

CDT de hasta 120 pies

Carcasa autoventeo para evitar esclusas

Diseño tradicional montado sobre chasis

Opción de montaje lateral



G2C - BOMBA EN VOLADIZO VERTICAL

Caudal de hasta 2.500 GPM

Sólidos de hasta 1,25" (32mm) de diámetro

Profundidad hasta 36"

Diseño en voladizo con cojinetes radiales y de empuje secos ubicados sobre la placa de soporte, y buje de empuje ubicado arriba del impulsor



G2S - BOMBA VERTICAL DE SUMIDERO

Caudal de hasta 2,500 GPM

Profundidad del sumidero hasta 22 pies

Viene con cojinetes de carbono en el eje de transmisión que cumplen con las pautas de separación de la norma API-610

Diferentes sellos de eje disponibles, como sellos de labio, empaquetadura y sellos mecánicos dobles con descarga del fluido de amortiguación



VLO - BOMBA VERTICAL DE ACEITE LUBRICANTE

Caudal de hasta 2.500 GPM

CDT de hasta 1.800 pies

Compatible con motores de CA o CC

Monoetapa o multietapa



RSV - BOMBA VERTICAL MULTITAPA EN LÍNEA

Caudal de hasta 400 GPM

CDT de hasta 830 pies

Se adaptan a los tamaños de motor NEMA estándar sin modificaciones

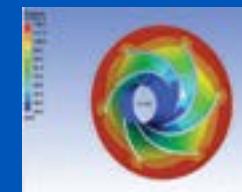
Construcción modular



Soluciones personalizadas

Si necesita un caudal, presión, temperatura, montaje o configuración de transmisión especial, podemos fabricar una bomba específicamente para usted. Nos especializamos en desarrollar soluciones a medida para nuestros clientes. Contamos con herramientas de

diseño de avanzada, como software de modelado sólido de última generación, potentes sistemas informáticos para analizar los problemas



estructurales y el caudal del fluido y capacidades de diseño hidráulico excepcionales para satisfacer los requisitos de rendimiento más exigentes.

Solemos desarrollar nuevos productos para aplicaciones muy específicas, como nuestra Serie 855, que va montada sobre el tanque, y los nuevos sistemas para embarcaciones navales. Muchos de nuestros productos estándar se pueden personalizar según las aplicaciones



de OEM específicas, como sistemas de lavado de piezas y sistemas de limpieza de calderas/intercambiadores de calor. La idea es integrar el diseño de la bomba al sistema generando un mayor valor para nuestros clientes.

Nuestros ingenieros están a su disposición para ayudarlo a diseñar el mejor sistema de bombeo. Ya sea que necesite un mayor rendimiento, una reducción de los caballos de fuerza o que haya problemas de succión o condiciones ambientales extremas, encontraremos la mejor solución para que cumpla con sus objetivos de confiabilidad y rendimiento, con la calidad y precio que usted necesita

MARINA

Carver Pump ha sido proveedor de los principales programas de construcción naval de la Armada estadounidense en los últimos 60 años. Se pueden encontrar nuestras bombas en todas las embarcaciones: desde los patrulleros y rompehielos de la Guardia Costera de EE.UU. hasta los yates más lujosos. Diseñados para el bombeo de agua dulce, agua salada y otros fluidos a bordo, nuestros productos incluyen una amplia variedad de bombas con carcasa dividida axialmente, de succión final (con acople corto o montadas en chasis) y montadas horizontal o verticalmente.

Fabricadas para satisfacer las más rigurosas especificaciones militares de fuerza de choque de alto impacto, impacto ambiental, reducción de ruido y vibración, estas bombas se pueden construir en hierro fundido con piezas de bronce, todas de bronce o de níquel aluminio bronce. Además, hemos desarrollado un nuevo material compuesto altamente robusto y resistente a la corrosión para las piezas internas que ha sido utilizado en los buques de la Armada.



M SERIES

Estamos orgullosos de nuestra larga relación con la Guardia Costera y el Comando de Transporte Marítimo Militar de los EE.UU. y nuestra activa participación en la industria marítima comercial, donde ofrecemos toda la línea de bombas horizontales y verticales. La MHF es nuestra serie de bombas horizontales con acople corto. Nuestras bombas verticales incluyen la serie MVP vertical en línea montada en pedestal y la serie MVS vertical para sumideros, capaz de bombear desde tanques que están 20 pies por debajo de la cubierta. Diseñadas para una mayor confiabilidad con mínimos requisitos de espacio, nuestras bombas marítimas comerciales se fabrican de acuerdo con la norma ASTM F998 USCG y los requisitos de la Oficina de Marina Estadounidense (ABS).

Y lo más importante, al igual que con todas nuestras otras bombas, estas bombas ofrecen la confiabilidad, el bajo costo de vida útil y el valor perdurable que han hecho de Carver una de las marcas más confiables en la industria.



SND

PROGRAMAS DE CONSTRUCCIÓN NAVAL

- Portaaviones de la clase Ford
- Submarinos de ataque rápido de la clase Virginia
- Destruyores de la clase Arleigh Burke
- Destruyores de la clase Zumwalt
- Buques de combate litoral de la clase Freedom
- Buques de combate litoral de la clase Independence
- Transporte anfibio de la clase San Antonio

BUQUES DE PLATAFORMA

- Buques de asalto anfibios de la clase American
- Buques de alta velocidad de la clase Fortitude
- Buques de carga seca/municiones de la clase Lewis and Clarke
- Patrulleros de seguridad nacional de la clase Berthoff
- Patrulleros de respuesta rápida de la clase Sentinel

SERVICIOS Y APLICACIONES

- Bomba de incendio
- Aire acondicionado, agua fría y refrigeración del agua de mar
- Refrigeración del radar
- Refrigeración de los dispositivos electrónicos
- Propulsión principal con agua de mar
- Agua de mar central
- Agua de mar auxiliar
- Ósmosis inversa/desalinización
- Agua potable
- Servicio JP 5
- Sentina

Trabajamos junto a la industria de la defensa estadounidense en muchos proyectos de investigación y desarrollo de avanzada, colaborando para desarrollar y mejorar las bombas del futuro.



Contáctenos

2415 Park Avenue
Muscatine, Iowa 52761-5691
USA

(563) 263-3410
sales@carverpump.com
www.carverpump.com



Número del Certificado de Aprobación 95-370

Certificación de la Comunidad Europea

