

 **Carver**[®]

Creando valor.

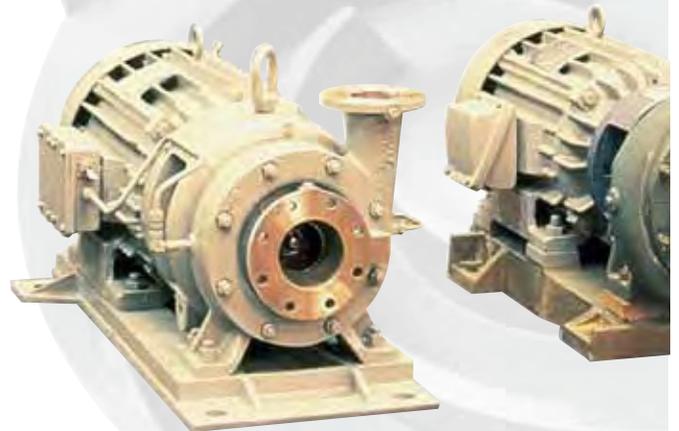
Sobre nosotros

Desde que fabricamos nuestras primeras bombas en 1938, el nombre Carver se ha convertido en un sinónimo de valor. En la actualidad somos reconocidos en el mundo como una de las compañías líderes en la fabricación de bombas centrífugas que cumplen con las más exigentes normas y especificaciones para aplicaciones militares y de ingeniería.

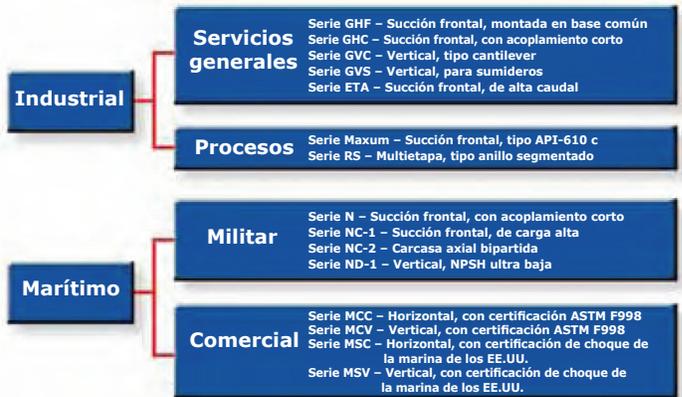
Nuestra compañía está ubicada en Muscatine, Iowa, 40 km al suroeste del área de Quad Cities. Nuestras operaciones de fabricación utilizan equipos y software de desarrollo de bombas de tecnología avanzada, y estamos comprometidos con la más alta calidad tanto en nuestros productos como en nuestros empleados. Adicionalmente, Carver fue también una de las primeras compañías fabricantes de bombas de Estados Unidos en obtener la certificación ISO 9001, la norma de calidad de mayor reconocimiento en el mundo.



Esta certificación es también su garantía de que nuestro compromiso no se limita a nuestros equipos; incluye también un excelente servicio al cliente, avanzados procesos de investigación y desarrollo, y el mejoramiento continuo en todo lo que hacemos. En resumen, en Carver hacemos las cosas bien, desde la primera vez, siempre.



Desde el punto de vista de su aplicación, Carver se ha especializado tradicionalmente en bombas para los mercados industriales y marítimos. Fabricamos bombas para el manejo de agua, aceite y productos químicos en estos mercados, tanto del sector público como del privado.



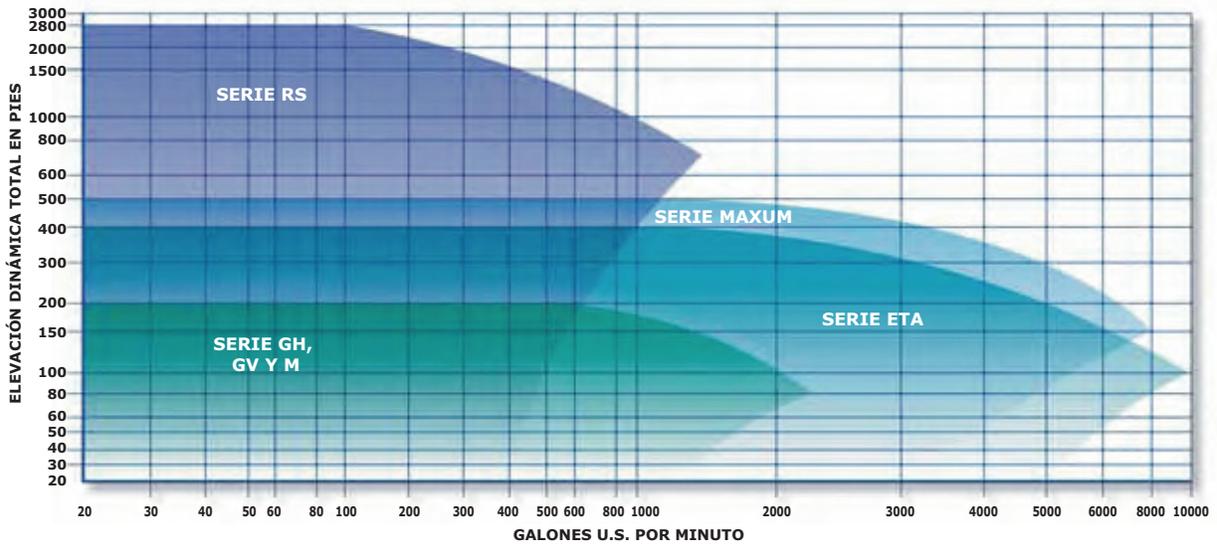
Sin embargo, estos mercados no son los únicos en los que tenemos presencia activa. De hecho, es difícil encontrar en la actualidad un sector de la industria, del mercado o de los servicios que no utilice una bomba Carver como su equipo principal para el transporte de fluidos.

De cualquier forma, todas nuestras bombas llevan el sello de calidad de nuestra marca comercial Carver: diseños sólidos de valor perdurable que proporcionan muchos años de servicio. Ya sea abasteciendo combustible para aviones de caza en la plataforma de un portaviones, suministrando pintura en una línea de ensamblaje de autos o impulsando el agua para una fuente en un parque de la ciudad, ponemos a su disposición nuestra reputación todos los días en cada bomba que fabricamos.

Nuestros productos incluyen bombas de succión frontal, horizontales y verticales, de multietapas, de carcasa axial bipartida, de cebado automático y especiales para manejo de sólidos.

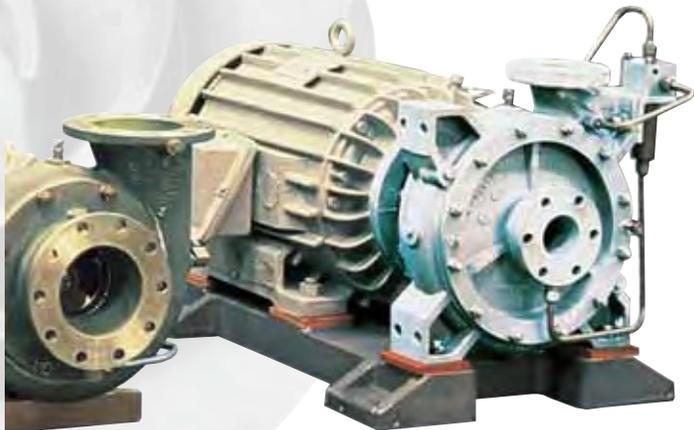
Operando a velocidades de motor estándar de 3.500, 1.750 ó 1.150 rpm, nuestras diferentes bombas cubren en conjunto una gama hidráulica de 10.000 gal/min y 2.800 pies de carga dinámica total. También puede operar en 50 Hz.

CUBRIMIENTO HIDRÁULICO



Nuestras bombas cuentan también con un respaldo posventa inigualable. Nuestra red de 70 distribuidores, representantes de fábrica y centros de servicio certificados alrededor del mundo garantiza la disponibilidad de personal de servicio y de ventas para respaldar su bomba en cualquier momento, independientemente del lugar donde esté instalada.

Y puede utilizar nuestro sitio Web para seleccionar bombas, ubicar su agente de servicio Carver local, descargar un folleto de ventas o el Manual de Operación y Mantenimiento, hacer pedidos de piezas de repuesto e incluso enviarnos su pedido de una bomba nueva.



Certificación de aprobación No. 95-370

Bombas industriales para servicios generales y aplicacio

Para aplicaciones de Servicios Generales ofrecemos bombas horizontales y verticales. Nuestras bombas horizontales serie GHF y GHC están disponibles en configuraciones de acoplamiento corto o montadas en base común. Estas bombas se ofrecen en hierro fundido, partes en bronce o hierro fundido con acero inoxidable 316 o con componentes de acero inoxidable 316.



Las características estándar incluyen un diseño de remoción por la parte posterior para simplificar el mantenimiento y facilitar las revisiones, y manguitos de eje de acero inoxidable 316 para prolongar su vida útil. Las bombas con acoplamiento corto tienen la opción adicional de motores de eje de extensión JM o JP.



Nuestras bombas verticales serie GVC y serie GVT están disponibles como unidades estándar montadas en el tanque o con diseños para remoción por la parte superior más fáciles de manipular por el operador, para profundidades de hasta 36 pulg. Para profundidades mayores, la bomba para sumideros Serie GVS está fabricada para profundidades de hasta 20 pies. Todas están disponibles en hierro fundido, hierro fundido con acero inoxidable 316 o con componentes de acero inoxidable 316, con una amplia selección de tuberías de descarga, placas superiores y tuberías inferiores.

El grupo de estas bombas de Servicio General proporciona una cobertura hidráulica hasta los 10.000 gal/min y 500 pies de carga dinámica total, lo que hace muy difícil encontrar una aplicación que no podamos manejar.

Además de estas bombas estándar, ofrecemos también nuestros 70 años de experiencia en la fabricación de bombas de aplicación específica. Por lo tanto, si necesita configuraciones para caudales, presiones, temperaturas, montajes o impulsión especiales, podemos diseñar y fabricar una bomba especialmente para sus necesidades.

Industria automotriz y fabricación en general

- Recubrimientos y sistemas de pintura por rociado
- Suministro de agua de circulación
- Recuperación de fluidos refrigerantes de máquinas
- Circulación de fluidos para lavado de piezas
- Recolección y drenaje de sumideros
- Sistemas de tratamiento de aguas residuales

Sistemas de fabricantes de equipo original

- Limpieza de tubos de calderas
- Lavavajillas comerciales
- Filtrado de fluidos
- Sistemas de lavado de vehículo grandes
- Desalinización/ósmosis inversa
- Lavado sanitario
- Suministro de aceite de lubricación para maquinaria con turbocompresor
- Sistemas de lavado de agua de pureza ultra alta
- Otros sistemas propietarios

Agrícolas, comerciales, municipales y de recreación

- Toboganes acuáticos en parques de diversiones
- Circulación de agua en torres de enfriamiento
- Suministro de agua en distritos
- Sistemas de riego para agricultura
- Sistemas de extinción de incendios
- Producción de nieve para centros turísticos de esquiadores
- Sistemas rociadores de agua para rascacielos
- Amplificadores de presión



Member of
Hydraulic
INSTITUTE

nes de procesos

En los procesos industriales, Carver está presente dondequiera que se necesiten bombas con especificaciones para servicio pesado. Nuestras bombas para procesos incluyen una gama completa de diseños horizontales, verticales, de multietapas en anillo segmentado, de cebado automático y especiales para manejo de sólidos.



La serie Maxum de succión frontal está diseñada para las necesidades de los mercados de bombas ANSI y API. Disponible en montajes de base o de línea en centro,

proporcionan caudales de hasta 10.000 gal/min y carga dinámica total de 450 pies, con opciones de materiales de acero, acero inoxidable 316, CD4MCu, aleación 20, aleaciones hastelloy B o C, aleación de níquel/cobre Monel y titanio.

Las bombas de anillo segmentado de multietapas de la serie RS están disponibles en unidades horizontales y verticales. El modelo RS6 tiene bridas de 600 lb para proporcionar cargas dinámicas totales de hasta 1.900 pies y el modelo RS9 tiene bridas de 900 lb para cargas de descarga de hasta 2.800 pies.

Ambas están disponibles en hierro dúctil o en dúplex CD4MCu con componentes internos de hierro, bronce o CD4MCu. Y al igual que la serie Maxum, las bombas de la serie RS pueden ser impulsadas con motor o con turbina y están disponibles también en configuraciones para alta temperatura e impulsadas magnéticamente.



Nuestras bombas están diseñadas para manejar grandes caudales, altas presiones, temperaturas extremas, materiales agresivos y sólidos transportados en suspensión que se encuentran normalmente en:

Procesos químicos

- Transferencia de ácidos y solventes
- Transferencias de soluciones cáusticas
- Etano y poliéter
- Ácidos fosfórico y sulfúrico

Minería

- Procesos de percolación de ácidos
- Evacuación de aguas subterráneas
- Extracción de agua de minas subterráneas
- Tratamiento de aguas residuales

Refinería

- Aplicaciones con aceite caliente
- Transferencia de hidrocarburos livianos
- Transferencia de sulfuro líquido
- Monómeros, polímeros y resinas
- Carga y transferencia fuera del sitio

Generación de energía eléctrica

- Bombas de alimentación de calderas
- Retorno de material condensado
- Circulación de desaireador
- Transferencia de agua del desionizador
- Transferencia de agua NOx
- Lubricación de aceite para equipos giratorios

Pulpa y papel

- Licores negros, verdes y blancos
- Alimentación de productos cáusticos y químicos
- Basuras, efluentes y aguas residuales
- Suministro de agua de mar
- Sistemas de alimentación de calderas

Accesorios y equipos auxiliares tales como sistemas de sellado, configuraciones verticales sellados para concentración de vapores y placas de base API-610 son elementos muy comunes para nosotros. Podemos proporcionar pruebas completas de rendimiento, si es necesario.



Bombas marinas para aplicaciones militares y comercia

En el mercado de las aplicaciones marítimas, nuestras bombas se encuentran en casi cualquier medio de transporte que pueda flotar. No sólo somos un apoyo fundamental para la industria comercial marítima sino que hemos mantenido con mucho orgullo una importante y prolongada relación de negocios con el Comando de Transporte Marítimo de tropas, suministros y equipos y la Guardia Costera de los Estados Unidos, y hemos sido proveedores de los programas de construcción de buques más importantes de la Fuerza Naval durante los últimos 40 años.



Nuestras bombas para barcos incluyen una amplia variedad de bombas de succión frontal (de acoplamiento corto o montadas en bastidor), de montaje horizontal o vertical, de carcasa axial bipartida, verticales de baja NPSH.

Todas estas bombas cumplen las estrictas especificaciones de las aplicaciones militares con respecto a las cargas de choque de alto impacto, bajo impacto ambiental y de vibración y ruido transportados por la estructura, los fluidos y el aire.



Como un ejemplo de nuestro papel en los proyectos de defensa de los Estados Unidos, nuestras bombas forman parte de varios de los programas de defensa recientes de la Fuerza Naval, entre ellos:

- Cazasubmarinos clase Arleigh Burke
- Portaviones nucleares clase Nimitz
- Detectores de minas clase Osprey
- Embarcaciones anfibia de asalto clase San Antonio
- Barcos para transporte estratégico de tropas RO/RO carga
- Embarcaciones anfibia de asalto clase Tarawa
- Cruceros de misiles guiados clase Ticonderoga
- Submarinos de ataque clase Virginia
- Embarcaciones anfibia de asalto clase Wasp
- Barcos de aterrizaje clase Whidbey Island

A bordo de estas embarcaciones, nuestras bombas se usan para prácticamente todas las aplicaciones de bombeo, incluidas:

- Agua enfriada para el sistema acondicionador de aire
- Espuma contra incendios (AFFF)
- Transferencia de agua de inundación
- Alimentación de planta de destilación, expulsión fuera de borda de agua destilada y salada
- Enfriamiento de sistemas electrónicos
- Enfriamiento de motores principales y auxiliares
- Balasto principal y auxiliar de agua de mar
- Alimentación y condensado de caldera principal
- Extinción de incendios principal
- Suministro de combustible JP-5 para aviones de caza
- Suministro de agua potable
- Enfriamiento de sistemas de radar
- Reciclaje de agua de desperdicio

También nos hemos asociado con la industria de defensa de los Estados Unidos en muchas iniciativas de investigación y desarrollo de alta tecnología para desarrollar y mejorar las bombas del futuro.

En el mundo de la industria marítima comercial, tenemos una línea completa de bombas verticales y horizontales. Las bombas MHF son nuestra serie de bombas horizontales de acoplamiento corto. Nuestras bombas verticales incluyen la bomba MVP vertical en línea, la serie de bombas montadas en pedestal y la serie MVS vertical para sumideros con capacidad para bombear desde tanques ubicados 20 pies por debajo de la cubierta.



Estas bombas están disponibles en hierro dúctil (toda de hierro, bronce o partes acero inoxidable 316), acero inoxidable 316, Ni-Al-Brz, y componentes de titanio. También hemos desarrollado un nuevo material compuesto propietario anticorrosivo y de alta resistencia para los componentes interiores de nuestras bombas.

Este moderno material, utilizado actualmente por la Fuerza Naval de los Estados Unidos, es otro ejemplo de la forma en que Carver proporciona valor para nuestros clientes.



Estas bombas, diseñadas para el bombeo a bordo de agua dulce, agua salada y otros fluidos, pueden usarse en todo tipo de aplicaciones desde cortadores y rompehielos de la Guardia Costera de los Estados Unidos a barcazas, petroleros trans-oceánicos, barcos de trabajo pesado, transbordadores, pequeñas embarcaciones de recreación e incluso en yates de lujo.



Además, Carver es el único fabricante escogido para suministrar las bombas del proyecto America Cruise Ships, los primeros barcos crucero de gran tamaño que se construyen en los Estados Unidos en las últimas cuatro décadas.

Diseñadas para proporcionar fiabilidad con un mínimo requisito de espacio, nuestras bombas marinas comerciales se fabrican bajo los requisitos ASTM F-998, USCG y American Bureau of Shipping (ABS) y se puede comprobar que cumplen las especificaciones del gobierno en cuanto a las fuerzas de choque y a las vibraciones. También se pueden proporcionar certificaciones de varias sociedades técnicas (Lloyd's, Det Norske Veritas, etc.).

Y lo que es más importante, al igual que con nuestras otras bombas, estas bombas proporcionan la fiabilidad, el bajo costo de vida útil y el valor perdurable que han hecho de Carver una de las marcas de mayor credibilidad en la fabricación de bombas.





Carver Pump Company

2415 Park Avenue • Muscatine, IA 52761

563.263.3410 • Fax: 563.262.0510

www.carverpump.com